

**NỘI DUNG ĐÁNH GIÁ VÀ THI SÁT HẠCH TAY NGHỀ HÀN**

<b>Lĩnh vực đánh giá</b>	<b>Đánh giá chuyên ngành</b>	<b>Điểm số</b>	<b>Nội dung đánh giá</b>
<b>Đánh giá quá trình đào tạo</b>	<b>Chuyên ngành</b>	<b>100</b>	
	<b>Bản vẽ kỹ thuật hàn</b>	<b>4</b>	Kỹ năng đọc hiểu bản vẽ kỹ như ký hiệu hàn và góc hàn
	<b>An toàn lao động</b>	<b>4</b>	Học về an toàn và cách phòng tránh, và các kiến thức xử lý trong trường hợp khẩn cấp liên quan tới việc Hàn và việc thực hành an toàn lao động
	<b>Gia công kim loại</b>	<b>8</b>	Học các kỹ năng cơ bản thao tác bằng tay như gia công dây, cắt ống sử dụng công cụ
	<b>Cắt sử dụng Gas</b>	<b>10</b>	Học các kỹ năng cơ bản cắt kim loại sử dụng các công cụ dùng Gas
	<b>Hàn que hồ quang</b>	<b>46</b>	Nắm được các kỹ năng hàn phù hợp cho các góc hàn và độ dày khi hàn que hồ quang
	<b>Hàn CO2</b>	<b>20</b>	Thực hiện Hàn theo cách thức phù hợp thông qua việc học các nguyên tắc và đặc tính của hàn CO2
	<b>Áp dụng thực hành</b>	<b>8</b>	Thực hiện hàn theo các thức phù hợp Hàn que hồ quang và hàn CO2 dựa theo bản vẽ kỹ thuật

※Điểm số được phân bổ tương đối dựa trên tỷ lệ bố trí số giờ học đối với mỗi mục đánh giá so sánh với thời lượng toàn bộ khóa học (120 tiết) của ngành đào tạo

※Nội dung thi sát hạch tay nghề hàn, gồm: 3 bài thi ở các vị trí hàn 1G, 1F, 2F